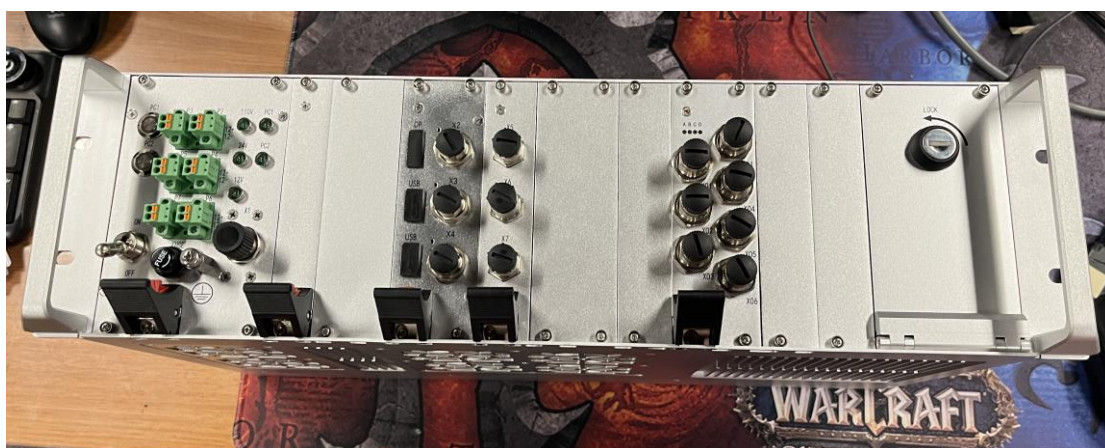




1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

（1）根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

（2）检查设备外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

（3）检查设备应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

（4）检查所有接口标识，应清楚可分辨，符合技术规格书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

（5）检查线缆（若有）功能，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

（6）检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

（7）检查设备的组装、调试记录，包括《安装记录》、《测试记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂材料检查

（8）检查设备的出厂检验材料，包括标签、合格证及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“数据采集服务器（TVI-ICS01）出厂检验表”逐项进行功能检验，

并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 数据采集服务器 (TVI-ICS01) 出厂检验表

 地点: _____ 检验时间: 2025.4.10 检验人员: 韩建国

 出厂时间: _____ SN: CP3Y-2504001

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	电源	接入所需电源	系统上电启动	✓		
2		电源输出 (若有)	各端口正常输出对应电压值	✓		
3	选择操作系统	系统选择页面 (若为 windows 系统)	显示操作系统时间为 10s	✓		
4	电源选项	关闭显示器	接通电源, 显示器永不关闭	✓		
5		计算机进入睡眠状态	接通电源, 计算机永不睡眠	✓		
6	系统更新与 Window 防火墙	进入“系统”页面, 检查操作系统	操作系统已经激活	✓		
7		进入“系统”页面, 检查安装内存及可用内存	安装内存符合规格书 (16G/32G)	✓		16G
8		Windows 防火墙	关闭 Windows 防火墙	✓		
9	驱动设置	安装系统及软件运行所需驱动	所有驱动均已安装, 没有遗漏	✓		
10	信号控制模块	信号输入	可接收差分信号	✓		
11		信号输出	输入 A B 信号各端口均正常输出差分信号	✓		
12		启停控制端口	正常输出启停控制信号	✓		
13		编码器供电	启动采集时信号输入接口有 5VDC 电压输出	✓		
14	连接采集模块进行测试	指示灯状态	电源指示灯常亮, 系统指示灯闪烁, 模块工作时采集指示灯常亮	✓		
15		相机 IP	相机与对应网口 IP 设置为固定, 网口设为千兆模式、9014 字节巨帧数据包 (若为 windows 系统)	✓		
16		图像效果	在物距处图像清晰、亮度均匀	✓		
17		触发信号	内外触发信号控制采集功能正常	✓		

18	连接显示器进行测试	图像效果	图像状态正常	✓		
19		分辨率	分辨率为 1920×1080	✓		
20	参数设置	数据库设置	自动配置数据库文件	✓		
21		缩放设置	可设置图像横纵适配比	✓		
22		相机设置	可设置相机各项初始化采集参数	✓		
23		存储设置	可设置文件储存位置及其他文件设置参数	✓		
24		颜色设置	设置显示采集图像的各项颜色	✓		
25		启停设置	设置分频控制板卡串口参数	✓		
26		GNSS 设置	设置 GNSS 模块串口参数	✓		
27	线路编辑	编辑线路信息	可增加、删除、修改线路信息，并设置各线路管段信息	✓		
28	图像预览	预览图像	预览状态可显示图像画面，并显示相关任务信息	✓		
29	图像采集	采集图像	采集状态可显示图像画面，设置采集信息，显示相关任务信息并存储图像	✓		
30	曝光	调节曝光值	通过调节曝光值改善图像质量	✓		
31		选择曝光模式	可选自动曝光或手动调节曝光值	✓		
32	里程修正	修改里程值	通过输入里程值手动修改里程信息	✓		
33	图像显示	选择图像显示比例	根据所选参数等比例显示图像大小	✓		
34	安装工艺	风扇状态	风扇正常运行	✓		
35		各端口固定状态	各端口安装正确，紧固稳定	✓		
36		各螺丝孔是否松动	所有螺丝孔位稳固，没有遗漏	✓		
37		各面板是否正确安装	所有面板都已正确安装	✓		
38		面板丝印	所有面板丝印正确，符合技术规格书要求	✓		
39	拷机检测	采集软件预览图像，连续运行 48 小时	48 小时连续正常运行，无报错	✓		