





线阵图像采集主机
(GX3-HS-01B)
验收文件

北京鹰路科技有限公司

二〇二一年十二月

修订页

项次	修订人	修订内容摘要	审核人	修订日期	备注
1	王登阳	文档建立	-	2018-12-16	
2	李永涛	增加检验项	-	2021-12-08	
3	韩园园	增加浏览软件 检测项	-	2024-12-10	

安全风险评估报告

第二版（2024.12.10）

目 录

1 通用项检验	1
2 功能项检验	2
3 检验失格项目处理记录	5

1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“线阵图像采集主机出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 线阵图像采集主机出厂检验表

检验时间：2024.12.10 检验人员：韩国国

SN: UA241104

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	开关	按动电源开关	可控制系统主机电源	√		
2	选择操作系统	主机加电开机	显示操作系统时间为 10s	√		
3	电源选项	关闭显示器	接通电源，显示器永不关闭	√		
4		计算机进入睡眠状态	接通电源，计算机永不睡眠	√		
5	系统更新与 Window 防火墙	进入“系统”页面，检查操作系统	WIN 10 64 位操作系统已经激活	√		
6		进入“系统”页面，检查安装内存及可用内存	安装内存 16G 可用内存 16G	√		
7		自动检查更新	永不自动检查更新	√		
8		windows 防火墙	关闭 windows 防火墙	√		
9	驱动设置	安装系统及软件运行所需驱动	所有驱动均已安装，没有遗漏	√		
10	断电保护	关闭电源	主机在 1min 左右自动关机	√		
11	CCU 端口	电源输入	CCU 加电正常工作	√		
12		电源输出	各端口正常输出对应电压值	√		
13		信号输入	可接收差分信号	√		
14		信号输出	输入 A 信号及 A B 信号各端口均正常输出差分信号	√		
15		PLC 控制端口	正常输出 PLC 控制信号	√		
16	参数设置	数据库设置	可选择数据库文件	√		
17		缩放设置	可设置图像横纵适配比	√		

18		相机设置	可设置相机各项初始化采集参数	✓		
19		存储设置	可设置文件储存位置及其他文件设置参数	✓		
20		颜色设置	设置显示采集图像的各项颜色	✓		
21		PLC 设置	设置 PLC 模块串口参数	✓		
22		里程同步设置	设置里程模块串口参数	✓		
23	线路编辑	编辑线路信息	可增加、删除、修改线路信息，并设置各线路管段信息	✓		
24	图像预览	预览图像	预览状态可显示图像画面，并显示相关任务信息	✓		
25	图像采集	采集图像	采集状态可显示图像画面，设置采集信息，显示相关任务信息并存储图像	✓		
26	曝光	调节曝光值	通过调节曝光值改善图像质量	✓		
27		选择曝光模式	可选自动曝光或手动调节曝光值	✓		
28	里程修正	修改里程值	通过输入里程值手动修改里程信息	✓		
29	图像显示	选择图像显示比例	根据所选参数等比例显示图像大小	✓		
30	系统主机	电气箱风扇安装方式	后面板风扇出风	✓		
31		各端口固定状态	各端口安装正确，固定紧扣	✓		
32		各螺丝孔是否松动	所有螺丝孔位固定紧扣，没有遗漏	✓		
33		前后面板各面板是否正确安装	所有面板都已正确安装	✓		
34		面板丝印	所有面板丝印正确，符合技术规格书要求	✓		
35		线缆标识	所有连接线缆均有标识	✓		
36	拷机检测	采集软件预览图像，连续运行 48 小时	48 小时连续正常运行，无报错	✓		
37	浏览软件	加载数据文件	主界面点击“添加”点击“任务目录”可加载数据文件信息	✓		
38		浏览数据文件	数据文件可选择“左中”“右中”或同时显示	✓		
39		缺陷信息	选择一条任务信息，识别			

			缺陷, 点击功能配置按钮, 可导出缺陷信息	✓		
40		缺陷类型	可删除或新增缺陷类型	✓		
41		缺陷信息操作	选择一条缺陷信息, 右键弹出缺陷菜单, 可删除、修改、存取缺陷图片	✓		

