



1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.22 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: FB1167062

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	✓		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置		✓	
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☐ 失格 ☒

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.22 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: FB7785830

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.22 检验人员：李建国

出厂时间：_____ SN：FB1167075

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.23 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN：FB1167067

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.23 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: FB1167058

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置		√	
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.8.23 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: FB1167072

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2014.8.23 检验人员：韩国圆

出厂时间：_____ SN: FB1167070

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.23 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN：FB1167065

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2024.8.23 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: FB1167061

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	√		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“视频监控组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 视频监控组件（DT-200-IPC-01/02/03）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.8.23 检验人员：韩圆圆

出厂时间：_____ SN: F131167068

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	组件外观检测	外观检查	标签安装	组件标签和外盒标签及 IP 地址标签一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
02	组件功能检测	功能检验	指示灯	接通 12V 电源后，指示灯正常亮起	✓		
			摄像机登录	可以通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
			摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
			字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
			图像清晰度	变焦聚焦图像均清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			摄像机电源	输入 220V 输出 12V 是否正常，电源线是否匹配	✓		

3. 检验失格项目处理记录

提交日期: 2024.8.23	处理人 刘亚	确认人: 韩国园
问题描述: SN: FB1167062 通用项 ☐ (检验项号) 功能项 ☒ 2 (检验项号) 失格。		
处理方法: 字符叠加重新设置字幕.		
处理结果: 合格 ☒ 失格 ☐		

提交日期: 2024.8.23	处理人 刘亚	确认人: 韩国园
问题描述: SN: FB1167058 通用项 ☐ (检验项号) 功能项 ☒ 2 (检验项号) 失格。		
处理方法: 字符叠加重新设置字幕		
处理结果: 合格 ☒ 失格 ☐		