



数据采集服务器 (TVI-ICS01-1C4M)

Linux 版验收文件

北京鹰路科技有限公司

二〇二三年六月

1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合技术规格书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆功能，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统安装记录》、《系统调试记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《合格证证书》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“数据采集服务器 (TVI-ICS01-1C4M) Linux 版出厂检验表”逐

项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 数据采集服务器 (TVI-ICS01-1C4M) Linux 版出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2023.11.17 检验人员: 韩国国

出厂时间: _____ SN: CP3Y-2311001

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	电源	接入 110VDC 电源	服务器、显示器、采集模块上电启动	✓		
2		电源输出	各端口正常输出对应电压值	✓		
3	软件开机自启	开机自动启动采集	开机后，程序自启，并检测主设备，主设备正常开始采集	✓		
4	电源选项	显示器自动关闭功能	显示器永不关闭	✓		
5		计算机自动进入睡眠状态功能	计算机永不睡眠	✓		
6	系统状态	进入“系统”页面，检查操作系统	操作系统为 Ubuntu 18.04 LTS	✓		
7		进入“系统”页面，检查安装内存	安装内存 16G	✓		
8	信号控制模块	信号输入	可接收差分信号	✓		
9		信号输出	输入脉冲信号各端口均正常输出差分信号	✓		
10		启停控制端口	正常输出启停控制信号	✓		
11		编码器供电	启动采集时输入接口 1、2 引脚有 DC5V 电压输出	✓		
12	连接采集模块进行测试	指示灯状态	电源指示灯常亮，系统指示灯闪烁，模块工作时采集指示灯常亮	✓		
13		图像效果	物距处图像清晰、亮度均匀	✓		
14		触发信号	内外触发信号控制功能正常	✓		
15	连接显示器进行测试	图像效果	图像状态正常	✓		
16		显示器分辨率	分辨率为 1920×1080	✓		
17	采集同步设置	选择串口并设置	可选择串口并设置分频倍频		✓	修改分频步骤，用警告，软件修改
18	参数设置	缩放设置	可设置图像横纵适配比	✓		
19		相机设置	可设置相机各项初始化采集参数	✓		
20		存储设置	可设置文件储存位置	✓		

21		无人值守设置	报警设置：温度、通道采集图像差、重连失败报警条件设置	✓		
22			设置主设备，当主设备正常时正常采集，否则不采集	✓		
23		里程同步设置	设置里程同步串口参数	✓		
24	线路信息	编辑线路信息	可设置自启动后默认进行采集的任务线路、里程信息	✓		
25	图像预览	预览图像	预览状态可显示图像画面	✓		
26	图像采集	采集图像	采集状态可显示图像画面，设置采集信息，显示相关任务信息并存储图像	✓		
27	曝光	调节曝光值	通过调节曝光值改善图像质量	✓		
28		统一曝光	设置所有相机统一曝光值	✓		
29	里程修正	修改里程值	通过定位同步服务器同步里程信息	✓		
30	图像显示	选择图像显示比例	图像可设置为自动适配或原始大小	✓		
31	集控控制	集中控制	配置集控服务器，集控服务器对 linux 系统进行操控	✓		
32	安装工艺	箱体风扇安装方式	风扇正常出风	✓		
33		各端口固定状态	各端口安装正确，固定紧扣	✓		
34		各螺丝孔是否松动	所有螺丝孔位固定紧扣，没有遗漏	✓		
35		前后面板各面板是否正确安装	所有面板都已正确安装	✓		
36		面板丝印	所有面板丝印正确，符合技术规格书要求	✓		
37	拷机检测	采集软件预览图像，连续运行 48 小时	48 小时连续正常运行，无报错	✓		