

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN：SS2206007

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：李国园

出厂时间：_____ SN: S52206008

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验,并按照实际检验结果,在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认,确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观,应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚,包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识,应清楚可分辨,符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录,应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接(原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录,包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰,有签字确认,无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件,包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范,设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN：SS2206009

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2021.7.7 检验人员：韩园园

出厂时间：_____ SN：SS2206010

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号			
16		RX3				
17		RX4				
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无	
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致		

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2021.7.7 检验人员: 李国国

出厂时间: _____ SN: SS2206011

编号	检验项	描述/输入/操作		期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动		指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯		脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯		所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件		定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换		可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应		波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装		所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装		所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层		设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	各端口可正常发出光信号	√		
11		TX2					
12		TX3					
13		TX4					
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	各端口可正常接收光信号	√		

15		RX2	纤信号			
16		RX3				
17		RX4				
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无	
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致		

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：_____

出厂时间：_____ SN: 552206012

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	✓		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	✓		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	✓		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	✓		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	✓		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	✓		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	✓		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	✓		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	✓		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	✓		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	✓		

15		RX2	纤信号		}		
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	}		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2022.7.7 检验人员: 韩国国

出厂时间: _____ SN: SS2206013

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。			
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2021.7.7 检验人员: 韩国园

出厂时间: _____ SN: SS2206014

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号			
16		RX3				
17		RX4				
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	2	
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致		

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：韩国园

出厂时间：_____ SN: 552206015

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。			
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: SS2206016

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	√		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	√		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	√		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	√		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	√		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	√		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	√		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	√		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	√		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	√		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	√		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 信号同步单元出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2022.7.7 检验人员: 韩园园

出厂时间: _____ SN: SS2206017

编号	检验项	描述/输入/操作		期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动		指示灯点亮状态正常	✓		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯		脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	✓		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯		所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	✓		
4		将每个输出信号按图 2 逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件		定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	✓		
5	拨动开关	开关切换		可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	✓		
6		信号源对应		波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	✓		
7	设备外观	螺丝安装		所有螺丝均安装完成，无遗漏	✓		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装		所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	✓		
9		表面涂层		设备表面全新无划痕掉漆现象	✓		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	各端口可正常发出光信号	✓		
11		TX2					
12		TX3					
13		TX4					
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光	各端口可正常接收光信号	✓		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2021.7.7 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: _____ SN: SS2206018

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	✓		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号, 检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常, 设备信号输入指示灯正常	✓		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号, 检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致, 信号输出指示灯正常闪烁	✓		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器, 开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	✓		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	✓		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	✓		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成, 无遗漏	✓		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	✓		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	✓		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线, 将光纤信号传输至光纤信号接收端口	✓		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线, 接收光	✓		

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			

3.1 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

3.1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.3 线缆及连接检验

(5) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(6) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.4 记录检查

(7) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

3.1.5 出厂文件检查

(8) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

3.2 功能项检验

检验人员应严格按照“信号同步单元出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 信号同步单元出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.7.7 检验人员：李建国

出厂时间：_____ SN：SS206019

编号	检验项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
1	设备启动	设备加电启动	指示灯点亮状态正常	✓		
2	信号输入	示波器测试输出脉冲信号，检查输入指示灯	脉冲输入信号状态正常，设备信号输入指示灯正常	✓		
3	信号输出	示波器测试输出脉冲信号，检查输出指示灯	所有输出信号与输入信号一致，信号输出指示灯正常闪烁	✓		
4		将每个输出信号按图2逐个接入定位同步服务器，开启定位同步软件	定位同步软件显示的速度值与输入信号均一致	✓		
5	拨动开关	开关切换	可切换接入的编码器 Input1 或 Input2 信号	✓		
6		信号源对应	波动开关 Input1 和 Input2 与端口 Input1 和 Input2 的对应关系正确	✓		
7	设备外观	螺丝安装	所有螺丝均安装完成，无遗漏	✓		
8		所有对外航插接口及电源座接口方向正确安装	所有对外航插接口及电源座接口方向安装正确一致	✓		
9		表面涂层	设备表面全新无划痕掉漆现象	✓		
10	光纤信号输出端口	TX1	端口连接光纤跳线，将光纤信号传输至光纤信号接收端口	}		
11		TX2				
12		TX3				
13		TX4				
14	光纤信号接收端口	RX1	端口连接光纤转换线，接收光			

15		RX2	纤信号				
16		RX3					
17		RX4					
18	频率显示	切换到模拟信号输入		显示频率最小为 1khz,最大为 200khz, 显示值与示波器测量值一致。	无		
19	脉冲正反向	拨动开关拨动正反向是否正常		定位软件显示正反向与信号同步单元正反向一致			