

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: 2022030101-J6573/057

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
		线缆标签	线缆标签准确安装		✓	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	✓		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	✓		
		图像清晰度	摄像机在最近和最远焦距，图像均可调节清晰	✓		
03	云台控制	控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节	✓		
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: 2022030102-J6575/056

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签准确安装		√	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	√		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	√		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	√		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
03	云台控制	图像清晰度	摄像机在最近和最远焦段，图像均可调节清晰	√		
		控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节	√		
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验, 并按照实际检验结果, 在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认, 确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观, 应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚, 包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识, 应清楚可分辨, 符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录, 应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接 (原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录, 包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰, 有签字确认, 无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件, 包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范, 设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：郭国国

出厂时间：_____ SN: 2022030097-J6575/063

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
		线缆标签	线缆标签准确安装		✓	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	✓		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	✓		
		图像清晰度	摄像机在最近和最远焦段，图像均可调节清晰	✓		
03	云台控制	控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节	✓		
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: 2022030098-J65751059

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
		线缆标签	线缆标签准确安装		✓	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	✓		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	✓		
		图像清晰度	摄像机在最近和最远焦段，图像均可调节清晰	✓		
03	云台控制	控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节		✓	近焦预置位调用图像模糊
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: 2022030100-J6575664

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
		线缆标签	线缆标签准确安装		✓	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	✓		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	✓		
		图像清晰度	摄像机在最近和最远焦段，图像均可调节清晰	✓		
03	云台控制	控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节	✓		
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰、破损、刮伤及划痕等状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全一致并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2. 功能项检验

检验人员应严格按照“云台摄像组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台摄像组件出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2022.4.28 检验人员：韩国国

出厂时间：_____

SN 2022030099 - J6575/058

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	外观检查	标签安装	云台标签和枪机组件标签序列号等是否一致，并且全部粘贴无遗漏	✓		
		线缆标签	线缆标签准确安装		✓	
		防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	摄像功能	加电自检	云台连接 24V 电源，自检正常无异响	✓		
		摄像机登录	可通过浏览器输入摄像机 IP 地址登录网络摄像机	✓		
		摄像机固件	摄像机已更新最新版固件	✓		
		字符叠加	字符动态叠加功能正常，字符已经设置正确位置	✓		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	✓		
		图像清晰度	摄像机在最近和最远焦距段，图像均可调节清晰	✓		
03	云台控制	控制云台方向	云台控制软件或定位软件可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
		预置位	云台控制软件或定位软件中预置位可设置，可调节	✓		
		云台升级	云台固件已升级，符合订单技术要求	✓		

3. 检验失格项目处理记录

提交日期: 2022.4.28	处理人: 刘亚	确认人: 韩国园
问题描述: 通用项 ☐ _____ (检验项号) 功能项 ☒ 1. 3 (检验项号) 失格。		
处理方法: 1. 全部线缆粘贴标签. 3. 重新更换新的车载枪机组件调试.		
处理结果: 合格 ☒ 失格 ☐		

提交日期:	处理人	确认人:
问题描述: 通用项 ☐ _____ (检验项号) 功能项 ☐ _____ (检验项号) 失格。		
处理方法:		
处理结果: 合格 ☐ 失格 ☐		