



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格

## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩同圆

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823345

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		

## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格

## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩同国

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823344

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		

## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格

## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩同同

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823343

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		

## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩国用

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823341

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		

## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格

## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩国国

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823338

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		

## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格  失格

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格  失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格  失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格  失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格  失格

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格  失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格  失格

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格  失格

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格  失格

## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载半球组件 (DT-200-IPC-02) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.10.18 检验人员: 韩国园

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: 225823337

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	组件标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		