





## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩国国

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: G61801185

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.9.8 检验人员: 韩国国

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: G61801186

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.9.8 检验人员: 韩国国

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: G61801187

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩园园

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: G61801188

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩国引

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: G61801189

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩国国

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: G61801190

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：李国国

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: G61801191

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | √    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | √    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | √    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | √    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | √    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | √    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | √    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩圆圆

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN: 961801192

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01）出厂检验表

地点：\_\_\_\_\_ 检验时间：2021.9.8 检验人员：韩圆圆

出厂时间：\_\_\_\_\_ SN：G61801193

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |



## 1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

### 1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

### 1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐



## 2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01) 出厂检验表

地点: \_\_\_\_\_ 检验时间: 2021.9.8 检验人员: 韩国国

出厂时间: \_\_\_\_\_ SN: G 61801194

| 编号 | 测试项     |      | 描述/输入/操作 | 期望结果                      | 测试结果 |    | 备注 |
|----|---------|------|----------|---------------------------|------|----|----|
|    |         |      |          |                           | 合格   | 失格 |    |
| 01 | 服务器外观检测 | 外观检查 | 标签安装     | 枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏 | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 电源外观是否完整                  | ✓    |    |    |
| 02 | 服务器内部检测 | 枪机控制 | 摄像机网络    | 可以连接网络摄像机 IP 地址           | ✓    |    |    |
|    |         |      | 字符叠加     | 字符有叠加                     | ✓    |    |    |
|    |         |      | 图像       | 图像清晰                      | ✓    |    |    |
|    |         |      | 变焦聚焦     | 摄像机可以手动或自动变焦聚焦            | ✓    |    |    |
|    |         |      | 电源       | 输入 220V 输出 12V 是否正常       | ✓    |    |    |