

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 失格

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 失格

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 失格

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 失格

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 失格

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台(DT-200-YT01B)出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.12.28 检验人员: 韩园园

出厂时间: _____ SN: 2020110903

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签已安装	√		
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	加电自检	加电自检时无异响	√		
		摄像机网络	可以连接网络摄像机IP地址	√		
		控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
		云台升级	云台部件已升级	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 失格

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 失格

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 失格

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 失格

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 失格

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台(DT-200-YT01B)出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.12.28 检验人员: 周国国

出厂时间: _____ SN: 2020110904

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签已安装	√		
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	加电自检	加电自检时无异响	√		
		摄像机网络	可以连接网络摄像机IP地址	√		
		控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
		云台升级	云台部件已升级	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 失格

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 失格

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 失格

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 失格

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 失格

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台(DT-200-YT01B)出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.12.28 检验人员: 郭国国

出厂时间: _____ SN: 2020110905

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签已安装	√		
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	加电自检	加电自检时无异响	√		
		摄像机网络	可以连接网络摄像机IP地址	√		
		控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
		云台升级	云台部件已升级	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 失格

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 失格

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 失格

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 失格

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 失格

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台(DT-200-YT01B)出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.12.28 检验人员: 韩国圆

出厂时间: _____ SN: 2020110906

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签已安装	√		
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	加电自检	加电自检时无异响	√		
		摄像机网络	可以连接网络摄像机IP地址	√		
		控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
		云台升级	云台部件已升级	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1. 1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 失格

1. 2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 失格

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 失格

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 失格

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 失格

1. 3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 失格

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 失格

1. 4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 失格

1. 5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 失格

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表1 云台(DT-200-YT01B)出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.12.28 检验人员: 李国国

出厂时间: _____ SN: 2020110907

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
		线缆标签	线缆标签已安装	√		
		防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
		螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
		外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	加电自检	加电自检时无异响	√		
		摄像机网络	可以连接网络摄像机IP地址	√		
		控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
		摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
		变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
		云台升级	云台部件已升级	√		