

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验, 并按照实际检验结果, 在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认, 确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观, 应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚, 包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识, 应清楚可分辨, 符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录, 应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接 (原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录, 包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰, 有签字确认, 无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件, 包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范, 设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：韩园园

出厂时间：_____ SN: E49631800

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 郭同国

出厂时间: _____ SN: E49631001

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: E29631802

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: _____ SN: E49631803

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验,并按照实际检验结果,在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认,确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观,应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚,包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识,应清楚可分辨,符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录,应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接(原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录,包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰,有签字确认,无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件,包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范,设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国园

出厂时间: _____ SN: E49631804

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：韩国国

出厂时间：_____ SN: E49631805

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 李国同

出厂时间: _____ SN: E49631806

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国园

出厂时间: _____ SN: E49631807

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国园

出厂时间: _____ SN: E49631808

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：韩国园

出厂时间：_____ SN：E49631809

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验, 并按照实际检验结果, 在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认, 确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观, 应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚, 包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识, 应清楚可分辨, 符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录, 应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接 (原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录, 包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰, 有签字确认, 无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件, 包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范, 设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国国

出厂时间: _____ SN: E49631810

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩园园

出厂时间: _____ SN: F49631811

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国国

出厂时间: _____ SN: E49631812

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验, 并按照实际检验结果, 在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认, 确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观, 应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚, 包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识, 应清楚可分辨, 符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录, 应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接 (原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录, 包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰, 有签字确认, 无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件, 包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范, 设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：韩国园

出厂时间：_____ SN: E49631813

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验, 并按照实际检验结果, 在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认, 确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观, 应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚, 包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识, 应清楚可分辨, 符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录, 应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接 (原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录, 包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰, 有签字确认, 无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件, 包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范, 设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩国同

出厂时间: _____ SN: E49631814

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: _____ SN: E49631815

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 李圆圆

出厂时间: _____ SN: Z49631816

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(C)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.7.7 检验人员：郭圆圆

出厂时间：_____ SN: E49631817

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非实验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.1 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: _____ SN: E49631818

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(C)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.7.7 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: _____ SN: E4963 1819

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		