

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2020.2.25 SN: D53645735

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩国国

出厂时间: 2020.2.25 SN: D53645736

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏			
			电源	电源外观是否完整			
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址			
			字符叠加	字符有叠加			
			图像	图像清晰			
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦			
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常			

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2020.2.25 SN: D53645137

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩国国

出厂时间: 2020.2.25 SN: D53645738

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件（DT-200-IPC-01(L)）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2020.2.24 检验人员：韩国园

出厂时间：2020.2.25 SN: 153645739

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏			
			电源	电源外观是否完整			
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址			
			字符叠加	字符有叠加			
			图像	图像清晰			
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦			
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常			

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩国同

出厂时间: 2020.2.25 SN: D53645741

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2020.2.24 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2020.2.25 SN: 053645742

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		