

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53/45713

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645714

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645715

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645716

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645717

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645718

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645719

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645720

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645721

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645722

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645723

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645724

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645725

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.19 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: 053645726

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645727

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩同园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645728

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645729

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国国

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645730

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩羽同

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645731

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国国

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645732

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国园

出厂时间: 2019.8.30 SN: D53645733

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	✓		
			电源	电源外观是否完整	✓		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			字符叠加	字符有叠加	✓		
			图像	图像清晰	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	✓		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	✓		

2 功能项检验

检验人员应严格按照“车载枪机组件出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 车载枪机组件 (DT-200-IPC-01(L)) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.8.29 检验人员: 韩国团

出厂时间: 2019.8.30 SN: 053645734

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	枪机标签和外壳标签及 IP 地址标签全部粘贴无遗漏	√		
			电源	电源外观是否完整	√		
02	服务器内部检测	枪机控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			字符叠加	字符有叠加	√		
			图像	图像清晰	√		
			变焦聚焦	摄像机可以手动或自动变焦聚焦	√		
			电源	输入 220V 输出 12V 是否正常	√		