

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 李国园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110648

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验,并按照实际检验结果,在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认,确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观,应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚,包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识,应清楚可分辨,符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录,应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接(原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录,包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰,有签字确认,无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件,包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范,设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 李国园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110645

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110643

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	✓		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	✓		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110642

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110637

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110635

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验,并按照实际检验结果,在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认,确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观,应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚,包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识,应清楚可分辨,符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录,应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接(原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录,包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰,有签字确认,无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件,包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范,设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.3.24 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.3.25 SN: 2018110634

编号	测试项	描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
				合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√	
		外观检查	线缆标签	线缆标签已安装	无	
		外观检查	防松标记	防松标记完整无遗漏	√	
		外观检查	螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√	
		外观检查	外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√	
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√	
		云台控制	摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√	
		云台控制	控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√	
		云台控制	摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√	
		云台控制	变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无	
		云台控制	云台升级	云台部件已升级	无	

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验,并按照实际检验结果,在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认,确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观,应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚,包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识,应清楚可分辨,符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录,应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接(原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆)。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录,包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰,有签字确认,无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件,包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范,设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台（DT-200-YT02）出厂检验表

地点：_____ 检验时间：2019.3.24 检验人员：韩园园

出厂时间：2019.3.25 SN：2018110633

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.2.19 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.2.20 SN: 2018110639

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.2.19 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.2.20 SN: 2018110646

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.1.15 检验人员: 韩同国

出厂时间: 2019.1.16 SN: 2018110647

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.1.15 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.1.16 SN: 2018110641

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	✓		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	✓		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	✓		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	✓		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	✓		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	✓		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	✓		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	✓		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.1.15 检验人员: 韩圆圆

出厂时间: 2019.1.16 SN: 2018110638

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	√		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	√		
			云台升级	云台部件已升级	√		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.1.15 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2019.1.16 SN: 2018110636

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2019.1.2 检验人员: 韩同园

出厂时间: 2019.1.3 SN: 2018110644

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		

1. 通用项检验

检验人员应严格按照要求进行通用项检验，并按照实际检验结果，在“合格”或“失格”框中画“√”。

1.1 设备及材料清单

(1) 根据项目设计书中 BOM 表规定的设备、材料清单进行确认，确认包括设备、传感器组件、机械安装及紧固件、线束、操作台上设备、辅料及备件等数量是否符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

1.2 外观及铭牌

(2) 检查设备、传感器组件等外观，应无磕碰状况。

合格 ☒ 失格 ☐

(3) 检查设备、传感器组件等应标识清楚，包含设备型号及出厂编号。

合格 ☒ 失格 ☐

(4) 检查服务器是否有 IP 地址标识。

合格 ☒ 失格 ☐

(5) 检查所有线缆标识，应清楚可分辨，符合项目设计书确定的定义。

合格 ☒ 失格 ☐

1.3 线缆及连接检验

(6) 检查线缆测试记录，应全部满足设计要求。

合格 ☒ 失格 ☐

(7) 检查所有线缆是否按照接线框图连接（原则上应使用该项目实际出厂线缆而非试验室调试线缆）。

合格 ☒ 失格 ☐

1.4 记录检查

(8) 检查设备的组装、调试和内部检验记录，包括《系统组装记录》、《系统调试记录》、《系统内部检验记录》。记录内容简洁清晰，有签字确认，无更改和涂抹。

合格 ☒ 失格 ☐

1.5 出厂文件检查

(9) 检查设备的出厂检验文件，包括《合格证》、《出厂检测表》、《装箱单》及包装箱标签等是否齐全并符合规范，设备附带文件符合合同或订单要求。

合格 ☒ 失格 ☐

2 功能项检验

检验人员应严格按照“云台出厂检验表”逐项进行功能检验，并按照实际检验结果，在测试结果一栏的“合格”或“失格”项中画“√”。

表 1 云台 (DT-200-YT02) 出厂检验表

地点: _____ 检验时间: 2018.12.27 检验人员: 韩园园

出厂时间: 2018.12.28 SN: 2018090426

编号	测试项		描述/输入/操作	期望结果	测试结果		备注
					合格	失格	
01	服务器外观检测	外观检查	标签安装	云台标签和枪机标签全部粘贴无遗漏	√		
			线缆标签	线缆标签已安装	无		
			防松标记	防松标记完整无遗漏	√		
			螺丝是否松动	所有螺丝固定牢固，无螺丝遗漏和松动现象	√		
			外部油漆	云台外部无刮痕掉漆现象	√		
02	服务器内部检测	云台控制	加电自检	加电自检时无异响	√		
			摄像机网络	可以连接网络摄像机 IP 地址	√		
			控制云台方向	可以控制云台上、下、左、右方向转动	√		
			摄像机更新部件字符设定	摄像机部件字符设定已更新	√		
			变焦聚焦	摄像机可以通过云台控制镜头变焦聚焦	无		
			云台升级	云台部件已升级	无		